

# PR GIS 2025

## Magni RTH 8.51 - Le chariot élévateur télescopique rotatif le plus haut du monde



### Une polyvalence, des performances et une sécurité inégalées sur le marché

Le nouveau **RTH 8.51** remplace le précédent modèle RTH 6.51, qui avait battu le record du monde, et redéfinit les normes en termes de **capacité de levage** et de **polyvalence d'utilisation**.

Le cœur de l'innovation du modèle 8.51 réside dans un concept d'ingénierie gagnant : grâce à une optimisation minutieuse des matériaux et des pièces structurelles, nos ingénieurs ont pu conserver des **dimensions et un poids analogues à ceux du modèle RTH 6.51**, tout en augmentant la **capacité de levage maximale de plus de 2 000 kg**.

### Modes de portée : M1, M2, M3

Le nouveau RTH 8.51 intègre pour la première fois dans ce segment les **3 modes de portée** déjà appréciés sur les autres modèles de la gamme :

- **M1 - Max Outreach Mode**

Le mode « Max Outreach Mode », dédié à l'extension de la flèche des RTH, est le mode standard sur tous les chariots télescopiques rotatifs Magni. Il se distingue par son système d'extension séquentielle des sections télescopiques, qui suit une logique précise : les sections finales, plus petites, se déploient en premier, tandis que les sections plus grandes se déploient en dernier. Cette stratégie d'extension offre plusieurs avantages : augmentation de la portée et de la capacité de charge à la portée horizontale ; meilleure capacité de charge à la hauteur maximale.

- **M2 –Max Capacity Mode**

Le mode « Max Capacity Mode », dédié à l'extension de la flèche des RTH, est une fonctionnalité avancée disponible sur les modèles RTH 8.35, 8.39 et 8.46. Il se distingue par un système d'extension des sections télescopiques qui suit un ordre précis : les sections les plus grandes se déploient en premier, tandis que les plus petites se déploient en dernier.

Cette configuration permet d'optimiser la capacité de charge dès les premiers stades de l'extension de la flèche, ce qui permet d'obtenir une plus grande portée par rapport au système « Max Outreach Mode ». Ce mode est donc particulièrement adapté aux opérations nécessitant le levage de charges lourdes sur une courte portée.

- **M3 – Full Power Mode**

La nouveau mode « Full Power Mode » révolutionne le fonctionnement des chariots télescopiques Magni en désactivant l'extension et la rétraction de la flèche une fois la position de travail atteinte. Cette innovation permet d'accroître la capacité de charge et d'améliorer la stabilité opérationnelle. Disponible sur les modèles RTH de 6 et 8 tonnes, cette fonction, combinée aux treuils ou potences avec treuil Magni, permet d'avoir des performances comparables à celles des grues tout-terrain, en égalisant leur capacité de charge à portée identique.

Ce mode bloque le mouvement d'extension de la flèche, réduisant ainsi l'impact des forces dynamiques générées par le frottement sur les chaînes. En pratique, les mouvements d'extension sont désactivés, tandis que les mouvements de rotation et de levage restent opérationnels, comme sur une grue à flèche télescopique.

Le principal avantage de cette fonction est une augmentation significative de la capacité de charge, grâce à l'élimination des effets dynamiques liés à l'extension. De plus, en supprimant ces forces, il devient possible d'atteindre une plus grande extension horizontale de la flèche, augmentant ainsi la portée.

Ces modes permettent à l'opérateur d'adapter les performances de la machine en fonction du type d'opération, maximisant ainsi la sécurité et l'efficacité.

Selon des études comparatives préliminaires, en mode M1, le 8.51 peut offrir des performances de levage à portée maximale jusqu'à **60 %** supérieures à **celles du modèle 6.51**.

### **Des performances qui défient les grues tout-terrain**

Avec une hauteur opérationnelle maximale de **51 mètres**, le Magni RTH 8.51 est le **chariot élévateur télescopique rotatif le plus haut du monde**. Il offre des performances qui rivalisent avec celles des grues compactes tout-terrain, tout en conservant l'avantage exclusif des accessoires interchangeables.

Dans le même temps, grâce à la **gamme complète de nacelles disponibles en tant qu'accessoire**, y compris la nouvelle **TP 4.5.10** présentée à Bauma 2025, la machine permet d'atteindre **une hauteur de travail de 63 mètres**, ce qui en fait, notamment, une alternative valable aux **nacelles élévatrices** les plus hautes **du marché**.

Le RTH 8.51 est compatible avec **plus de 60 accessoires**, conçus pour couvrir les besoins de tous les secteurs, parmi lesquels on citera à titre d'exemple :

- **les panneaux de revêtement** avec manipulateur vacuum
- **l'entretien des espaces verts** grâce aux accessoires de pince pour couper les arbres
- **les opérations spéciales** grâce à une large gamme de solutions spécifiques pour chaque besoin

#### **Un choix durable : le système Twin Power**

Le RTH 8.51 peut être équipé du système **Twin Power**, développé par Magni TH, qui permet, une fois la machine stabilisée, de **travailler en mode tout électrique** en se branchant sur une prise de 400V. C'est là une solution idéale pour réduire l'impact environnemental et le bruit dans des contextes sensibles ou à l'intérieur.

Avec le RTH 8.51, Magni TH établit une nouvelle référence dans le domaine des chariots télescopiques rotatifs : une machine qui réunit le meilleur de l'ingénierie, avec un regard tourné vers l'avenir.

## TH 3.6 E



Avec une capacité de charge maximale de 3 tonnes, le TH 3.6 E représente une véritable révolution dans la gamme Magni. Il allie des dimensions compactes, une polyvalence maximale et une alimentation électrique très efficace.

Destiné au secteur de la construction et de la logistique, son châssis abaissé le rend idéal pour les espaces confinés, les zones fermées et les chantiers sensibles au bruit et aux émissions.

### **Une énergie qui dure et des performances qui restent constantes**

La batterie 350V choisie par Magni TH n'est pas seulement plus puissante : c'est aussi une garantie d'efficacité, de légèreté et de fiabilité dans la durée. Grâce à un courant optimisé de 29A, la dissipation thermique est réduite jusqu'à 9 fois par rapport aux normes du marché. Le résultat ? Un système plus compact et des performances constantes même dans les conditions de travail les plus difficiles.

### **Transmission hydrostatique : fluidité et puissance**

Imaginez avoir toujours la bonne poussée, sans gaspillage. La transmission hydrostatique combinée au moteur électrique travaille avec une efficacité maximale sur une large régime moteur, garantissant des performances comparables à celles de la version avec moteur thermique : force de traction jusqu'à 41 kN, pentes accessibles à 83 % et vitesse maximale de 20 km/h. Une technologie pionnière dans le secteur, née d'un important investissement dans la recherche et le développement, qui allie puissance et durabilité.

### **Chargement rapide, efficacité et travail ininterrompu**

Le TH 3.6 électrique est le seul chariot élévateur télescopique du marché à proposer une recharge Superfast CCS de 28 kW : en une heure à peine, vous pouvez passer de 0 à 80 % d'autonomie. Il est également possible de choisir l'option 13 kW (3 heures) ou l'option standard 6,6 kW (5,5 heures), en fonction des exigences de travail.

### **Récupération intelligente de l'énergie**

Chaque freinage, chaque décélération se transforme en énergie précieuse. Le système de régénération du TH 3.6 recharge la batterie en mouvement, réduit l'usure des freins et augmente l'autonomie globale. La descente de la flèche profite également de

l'inertie contrôlée : moins de consommation, plus de silence et surtout un maximum de confort.

**Polyvalence et confort sans compromis**

Espaces clos, zones urbaines, chantiers restreints : avec l'énergie électrique, le TH 3.6 E ouvre de nouvelles possibilités d'utilisation, grâce à zéro émission et des niveaux sonores réduits au minimum. Pour l'opérateur, cela se traduit par une plus grande flexibilité et un meilleur confort d'utilisation.

**Un investissement rentable**

En raison de coûts énergétiques plus faibles et d'une maintenance réduite, le TCO, c'est-à-dire le coût total de possession de la machine sur l'ensemble de son cycle de vie, du TH 3.6 électrique est inférieur à celui de la version diesel, malgré un coût d'achat plus élevé. Sans oublier les nombreuses mesures incitatives nationales et régionales qui peuvent couvrir jusqu'à 80 % de l'investissement.

## **La liberté dans votre poche : Magni TH introduit la fonction Keyless sur ses chariots élévateurs télescopiques**

Magni étend la fonctionnalité des gammes RTH et TH de moyenne-haute capacité avec l'introduction de la fonction Keyless, une solution conçue pour améliorer la facilité d'utilisation et accroître la sécurité opérationnelle.

Au cœur de cette innovation se trouve une clé électronique compacte, semblable à celles utilisées dans le secteur automobile, qui permet de démarrer et d'arrêter le moteur à l'aide d'un bouton dédié dans la cabine, éliminant ainsi le besoin d'une clé mécanique.

Outre le démarrage, la clé sans contact permet d'activer à distance l'éclairage de la cabine, l'éclairage de courtoisie et les projecteurs de travail, ce qui facilite la localisation de la machine sur les chantiers encombrés ou mal éclairés. Une fonction utile dans des conditions de visibilité réduite, pendant les quarts de nuit ou les mois d'hiver.

Avec la fonction Keyless, Magni TH introduit une technologie qui simplifie les opérations quotidiennes et contribue à rendre le travail plus efficace et plus sûr. Elle devrait être disponible pour la fin de l'année en tant qu'option sur les gammes RTH et T de moyenne et haute capacité.

## **Nouveau capteur RFID pour Q-FIT : plus de fonctionnalités et une plus grande efficacité opérationnelle**

À partir d'août 2025, toutes les machines MAGNI TH seront équipées d'un nouveau capteur RFID intégré au système Q-FIT.

Parmi les principales nouveautés introduites, on retrouve :

- **Visualisation de l'inclinaison directement depuis l'écran tactile** : tous les mouvements de l'accessoire utilisé sont ainsi toujours sous contrôle
- **Mise à niveau du panier nacelle même avec une flèche déployée** : il n'est plus nécessaire d'abaisser la flèche pour effectuer la procédure depuis le sol, ce qui augmente l'efficacité et la sécurité opérationnelle.

Le nouveau capteur RFID **pourra être installé en remplacement sur toutes les machines dotées d'une nouvelle cabine et fabriquées depuis 2023**, offrant par ailleurs une mise à niveau concrète et rentable du parc existant.

## **Magni TH présente son nouveau Tester : un outil moderne pour des interventions rapides et autonomes sur la gamme de chariots télescopiques RTH et TH**

À partir de novembre 2025, il sera possible de commander le nouveau testeur Magni, un appareil compact et intuitif conçu pour simplifier les opérations de mise à jour, de diagnostic et de maintenance de tous les chariots télescopiques de nouvelle génération.

Cet outil se distingue par sa facilité d'utilisation, sa connexion directe au cloud et sa capacité à fonctionner de manière autonome, même en l'absence de réseau, si la mise à jour appropriée a été effectuée avant de se connecter à la machine.

Parmi ses principales fonctionnalités, on peut citer :

- Mise à jour logicielle simplifiée : il permet de télécharger et d'installer les mises à jour en quelques étapes, en gérant les paramètres de manière rapide et sécurisée et en réduisant le temps d'exécution à quelques minutes.
- Maintenance facilitée : on va réduire les temps d'intervention grâce à la programmation autonome des unités de contrôle déjà en stock dans le réseau de vente Magni.
- Diagnostic intelligent : il détecte les anomalies en temps réel et permet une assistance complète, même à distance.
- Informations toujours disponibles : le système conserve les données historiques de chaque machine dans le cloud, ce qui permet de les utiliser à tout moment dans n'importe quel contexte opérationnel.

**Télécharger toutes les images ici :**

<https://www.magnith.com/wp-content/uploads/2025/09/GIS-2025-images.zip>

Pour de plus amples informations :

**Magni HQ**

Pietro Donati  
Global Marketing Director  
Email: [p.donati@magnith.com](mailto:p.donati@magnith.com)

**Magni SA**

Lindsay Shankland  
CEO  
Email: [lindsay@magnisa.co.za](mailto:lindsay@magnisa.co.za)

**Magni HQ**

Valeria Ferrari  
Event & Brand Communication Specialist  
Email: [v.ferrari@magnith.com](mailto:v.ferrari@magnith.com)

**Magni America**

Filippo Lavelli  
CEO  
Email: [f.lavelli@magnith.com](mailto:f.lavelli@magnith.com)

**Magni France**

Alban Levrard  
Branch Manager  
Email: [a.levrard@magnith.com](mailto:a.levrard@magnith.com)

**Magni Deutschland**

Tatjana Gerdes  
Marketing Services  
Email: [t.gerdes@magnith.de](mailto:t.gerdes@magnith.de)

**Magni Eastern Europe**

Gianluca Bonotto  
CEO  
Email: [g.bonotto@magnith.com](mailto:g.bonotto@magnith.com)

**Magni Benelux**

Gunther Van Den Hove  
Area Manager  
Email: [gunther.VandenHove@magnibenelux.eu](mailto:gunther.VandenHove@magnibenelux.eu)