



HS1523RT

Plataforma area de tjiera para terrenos abruptos

LISTA EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Controles proporcionales
- Puerta autoblocante en la plataforma
- 4 ruedas motrices
- 2 ruedas de dirección
- Eje oscilante de serie
- Sistema de frenos automático
- Sistema de bajada según el peso
- Tubos con sistema antiexplosión
- Sistema de diagnóstico a bordo
- Indicador de inclinación con alarma
- Alarma movimiento
- Bocina
- Cuentahoras
- Sistema de refrigeración aceite hidráulico
- Señal acústica para la bajada y doble luz LED intermitente
- Parapeto plegable
- Doble extensión corredera de la cesta
- Liberación del freno de emergencia manual
- Ojales de anclaje
- Puntos de anclaje y elevación
- Estabilizadores automáticos para trabajar en altura
- Protección contra re arranque del motor
- Bomba de emergencia
- Pulsador de parada de emergencia
- Sistema de sensores de carga en cesta



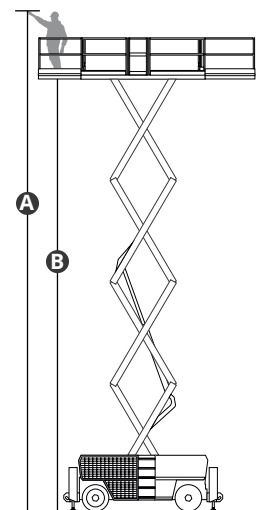
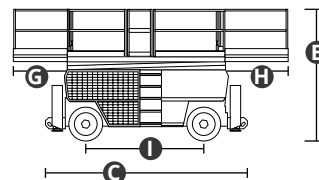
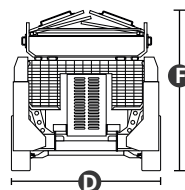
LOGÍSTICA



CONSTRUCCIÓN

HS1523RT

| | | |
|---------------------------------------------|---|---------------------------------|
| Capacidad | | 680 kg |
| Capacidad extendida | | 227 kg |
| N.º máx. de ocupantes (interno/externo) | | 7/7 |
| Altura máx. de trabajo | A | 15,00 m |
| Altura superficie de la plataforma interior | B | 13,00 m |
| Longitud total | C | 4,88 m |
| Anchura total | D | 2,33 m |
| Altura total (parapeto arriba) | E | 3,02 m |
| Altura transporte (parapeto abajo) | F | 2,26 m |
| Dimensiones plataforma (longitud/anchura) | | 4,88 m / 1,83 m |
| Extensión plataforma | G | 1,43 / 1,13 m |
| Distancia al suelo | | 0,30 m |
| Distancia entre ejes | H | 2,86 m |
| Radio de giro (interior) | | 2,70 m |
| Radio de dirección (externo) | | 5,50 m |
| Motor Range Extender | | Kubota Z482/9,8kW |
| Motores de conducción | | 32VAC/9kW |
| Motores de elevación | | 32VAC/15kW |
| Velocidad de desplazamiento (cerrada) | | 6,0 km/h |
| Velocidad de desplazamiento (trabajo) | | 1,0 km/h |
| Baterías | | Baterías de Litio 48V/350 Ah |
| Depósito diesel | | 110 l |
| Depósito aceite hidráulico | | 80 l |
| Cargador de baterías integrado | | 48V/60A |
| Pendiente superable | | 0,4 |
| Pendiente máxima de trabajo | | 2° / 3° |
| Neumáticos | | 315/55/D20 |
| Peso CE | | 8240 kg |



ESTÁNDARES CUMPLIDOS: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.