

**IN**

ES0607M

Nacelles élévatrices à ciseaux non tout terrain

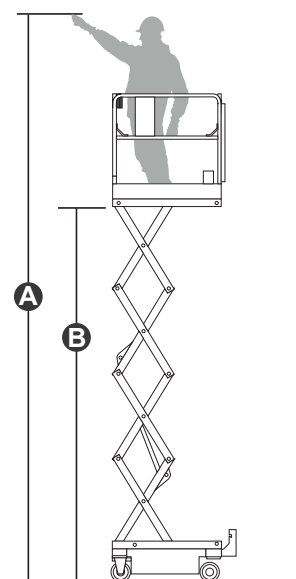
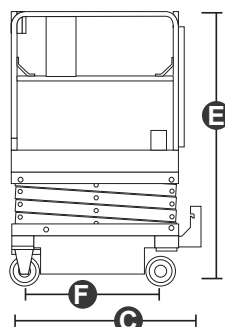
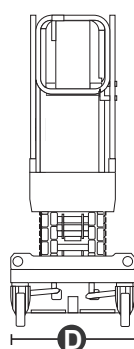
LISTE ÉQUIPEMENT STANDARD

- Batteries CA avec système étanche IP67
- Système automatique anti-basculement dans le dessous de caisse
- Protection anti-écrasement
- Garde au sol élevée
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à la hauteur maximale
- Système de direction électrique
- Pilotable à la hauteur maximale
- Contrôle surcharge de la nacelle
- Système de freinage automatique
- Pneus pleins anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double feu LED clignotant
- Bride de sécurité pour opérations d'entretien
- Klaxon
- Vanne d'arrêt du cylindre
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection moteur de traction
- Œillets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Garde-corps rabattable
- Courant sur la nacelle
- Batteries plomb-acide 12V/85 Ah
- Alarme mouvement
- Trous frontaux et latéraux intégrés pour transport avec fourches
- Système de protection recharge
- Indicateur de charge
- Points d'ancrage et de levage
- Extension de la nacelle unidirectionnelle
- 2 roues motrices
- 2 roues directrices
- Déblocage du frein d'urgence manuel
- Système de confinement des fuites d'huile hydraulique
- Système de récupération d'énergie pendant la descente

**LOGISTIQUE****BÂTIMENT**

ES0607M

Capacité de charge		240 kg
Capacité de charge étendue		-
Nombre max. d'occupants (à l'intérieur/à l'extérieur)		1/0
Hauteur max. de travail	A	5,90 m
Hauteur plancher de la nacelle à l'intérieur	B	3,90 m
Longueur totale	C	1,31 m
Largeur totale	D	0,75 m
Hauteur totale (garde-corps relevé)	E	1,88 m
Dimensions nacelle (longueur/largeur)		1,15 m / 0,52 m
Extension nacelle		-
Garde au sol (configuration repliée)		0,08 m
Garde au sol (configuration ouverte)		0,08 m
Empattement	F	0,99 m
Rayon de braquage (intérieur)		-
Rayon de braquage (extérieur)		-
Moteur de conduite		-
Moteurs de levage		12VDC/0,8kW
Vitesse de translation (configuration repliée)		-
Vitesse de translation (travail)		-
Piles		Batteries plomb-acide 12V/85 Ah
Réservoir d'huile hydraulique		-
Chargeur de batterie intégré		12V/15A
Pente franchissable		-
Pente maximale de travail		1°
Pneus pleins anti-traces		200×50 mm
Poids CE		460 kg



NORMES RESPECTÉES: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.