

TH 5.8 P



MINAS/
CANTERAS



CONSTRUCCIÓN



LOGÍSTICA



TH
5.8 P



CABINA

Seguridad y visibilidad
máximas en la categoría



PRESTACIONES

Elevación con prestaciones
sin igual

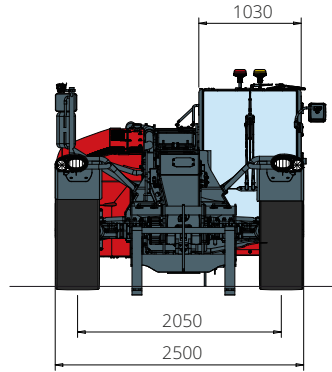


LOAD LIVE DIAGRAM

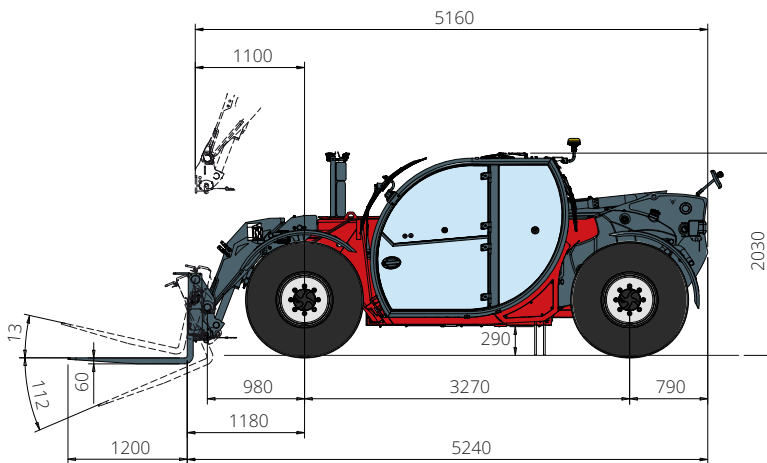
2 visualizaciones de carga
dinámicas en tiempo real

TH
5.8 P

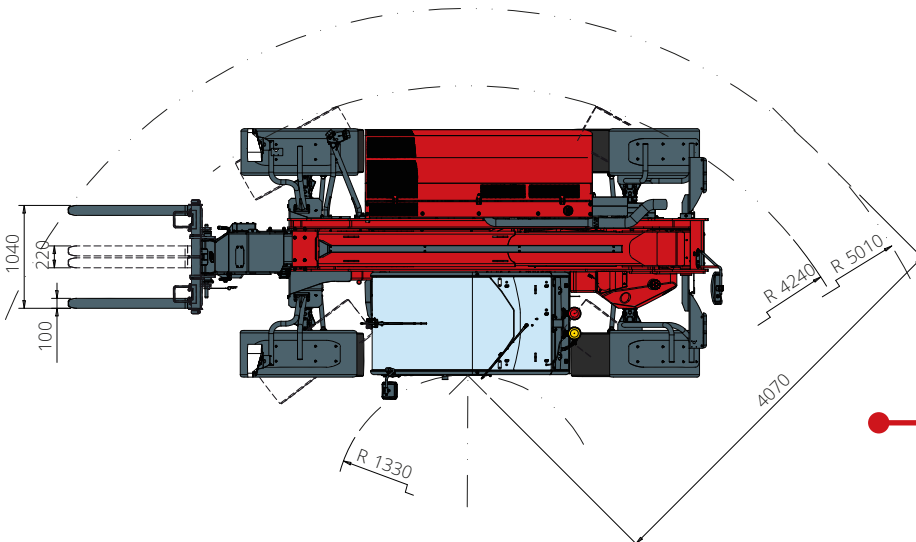
DIMENSIONES (mm)



Vista
FRONTAL



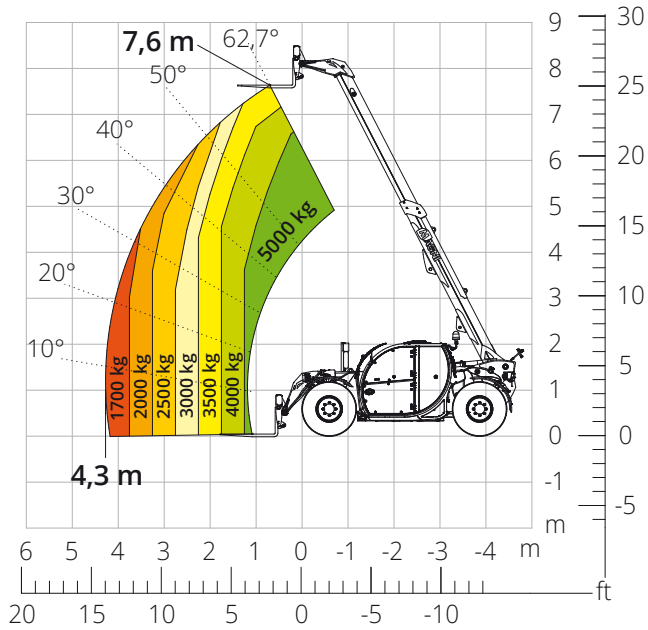
Vista
LATERAL



Vista
SUPERIOR

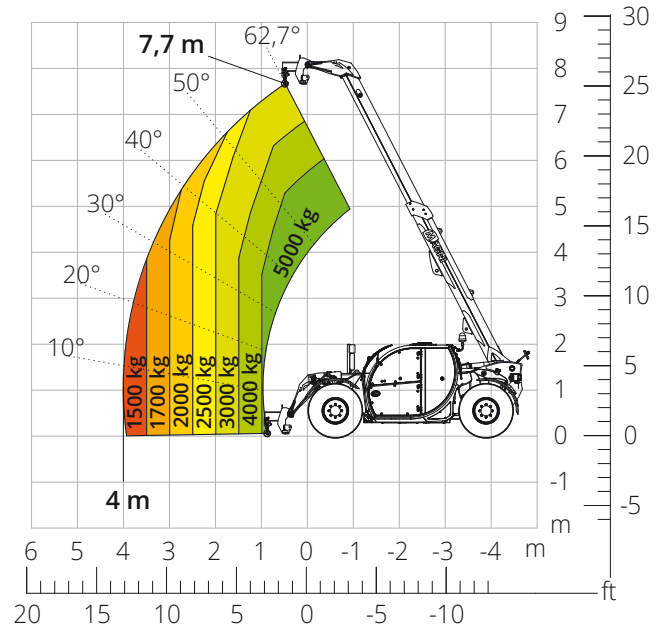
Esquema de capacidades de carga con
DELANTERA SOBRE NEUMÁTICOS

ATT-03-039



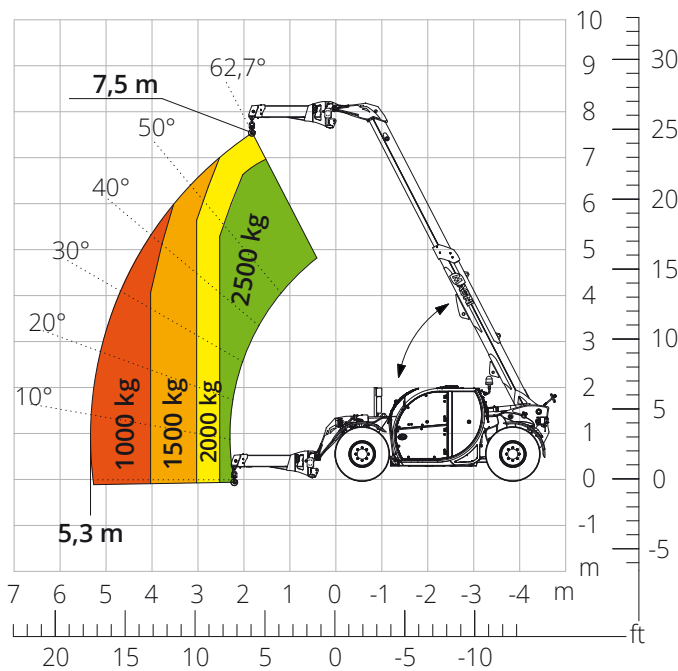
Esquema de capacidades de carga con
GANCHO 5000 kg

ATT-05-014



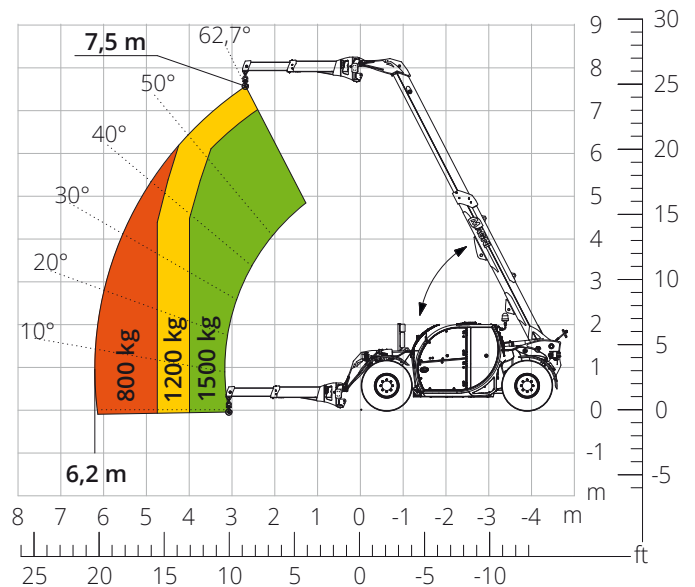
Esquema de capacidades de carga con
PLUMÍN TELESCÓPICO 2500 kg - CERRADO

ATT-04-021



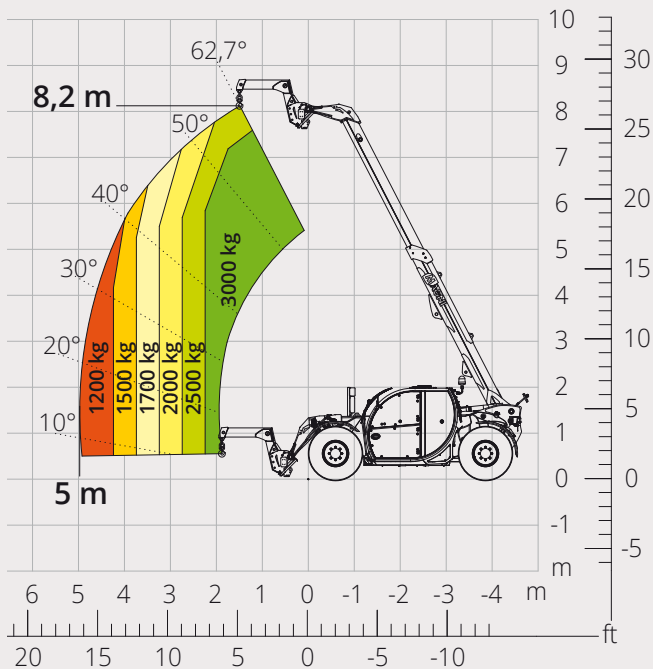
Esquema de capacidades de carga
PLUMÍN TELESCÓPICO 2500 kg - ABIERTO

ATT-04-021



Esquema de capacidades de carga con
BRAZO DE CUELLO DE CISNE 3000 kg

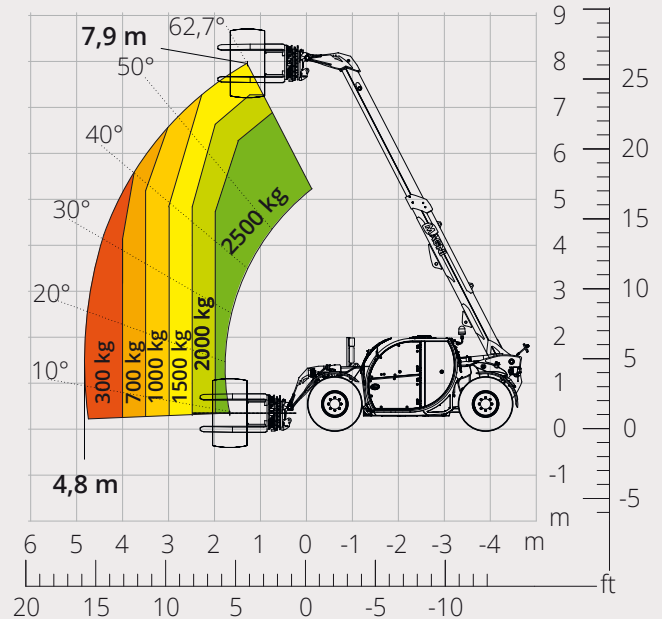
ATT-04-023



Esquema de capacidades de carga con
MANIPULADOR DE NEUMÁTICOS

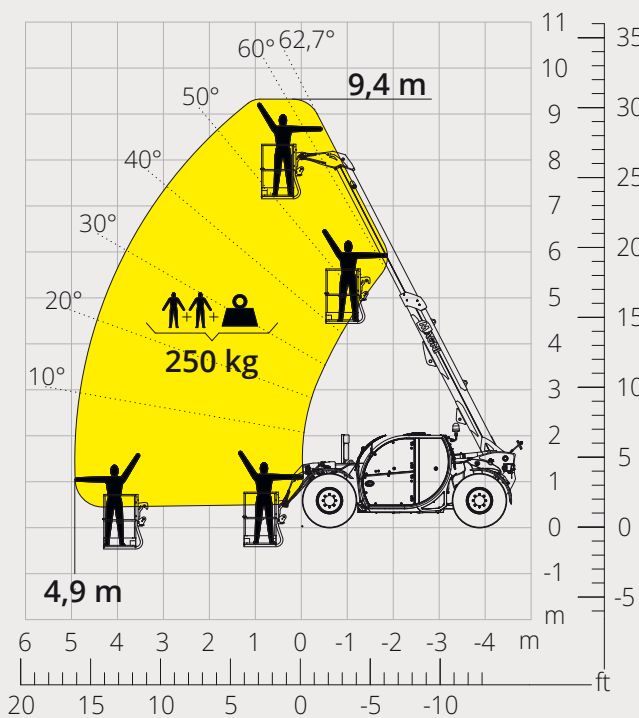
2500 kg

ATT-06-003



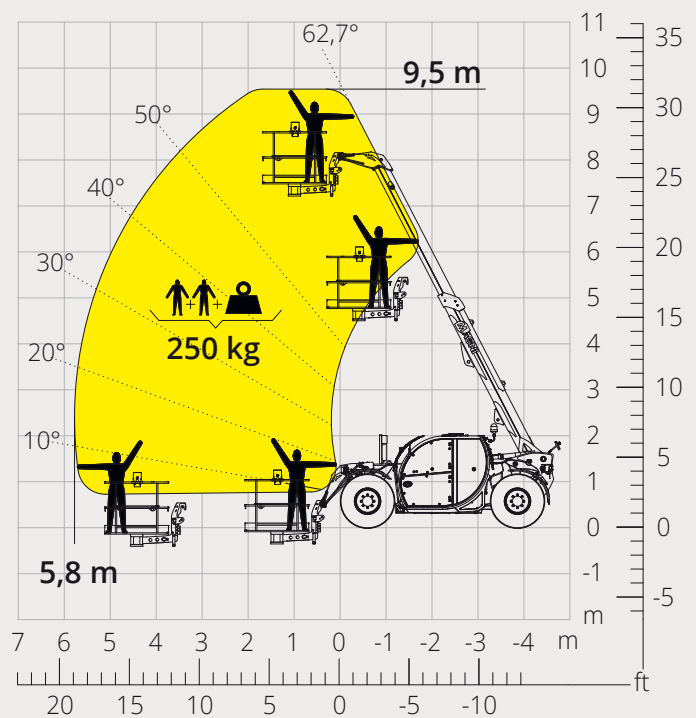
Esquema de capacidades de carga con
CESTA FIJA 250 kg

ATT-01-001



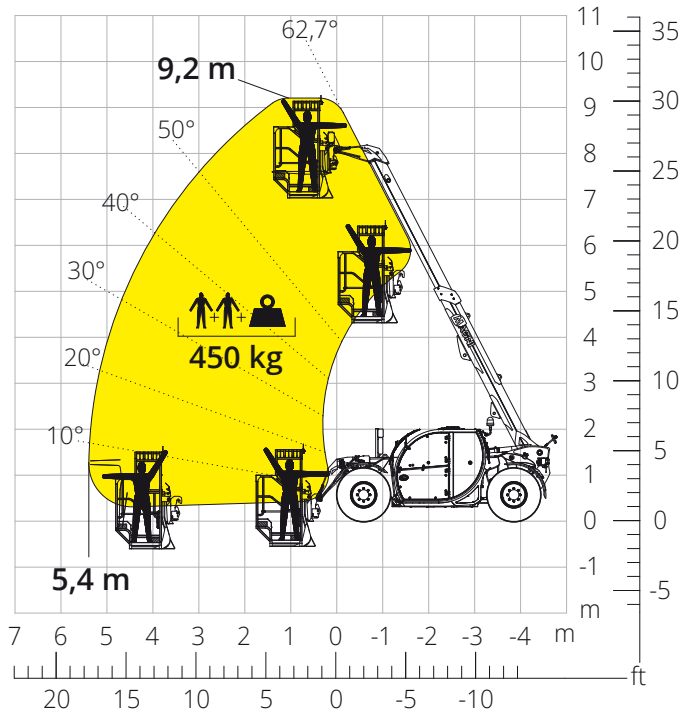
Esquema de capacidades de carga con
CESTA EXTENSIBLE GIRATORIA 250 kg

ATT-01-003



Esquema de capacidades de carga con
CESTA 450 kg PARA MINAS

ATT-01-027



Descripción de la máquina	Manipulador telescópico giratorio	TH 5.8 P	
	Capacidad máxima de elevación	5000 kg	
	Altura máxima de elevación	7,60 m	
	Alcance máximo	4,30 m	
Estabilizadores	Tipo	-	
Motor	Modelo	Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stage V
	Potencia nominal	74,4 kW (101,2 CV) a 2200 rpm	
	Par máximo	410 Nm a 1600 rpm	
	Cilindrada	3,6 l	
	Número de cilindros	4 en línea	
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado	
	Sistema de refrigeración	Agua – intercooler	
Transmisión	Tipo	Hidroestática	
	Presión máxima	530 bar	
	Caja de cambios	Caja de transferencia de 2 marchas adelante y atrás	
Ejes y frenos	Tipo	Ejes con reductores epicicloidales	
	Eje delantero	De dirección	
	Eje trasero	Oscilación libre	
	Número de ruedas motrices/directrices	4 ruedas motrices/directrices	
	Tipos de dirección	Frontal/Giro reducido/De cangrejo	
	Freno de servicio	Multidisco en baño de aceite en eje delantero y trasero	
	Freno de estacionamiento	Hidráulico negativo en eje delantero	
Prestaciones	Medidas de neumáticos	445/65 R22,5	
	Velocidad máxima de desplazamiento	35 km/h	
	Pendiente superable (sin carga)	53%	
Pesos	Radio de giro (en las horquillas)	5010 mm	
	Total en vacío*	8000 kg	
Capacidad de depósitos y sistemas	Combustible	150 l	
	AdBlue	10 l	
	Aceite hidráulico	93 l	
	Aceite del motor	9 l	
Sistema hidráulico para movimientos	Líquido refrigerante	20 l	
	Tipo de sistemas	Detección de carga	
	Bomba de servicios	Desplazamiento variable	
	Máximo caudal hidráulico	90 l/min	
	Máximo caudal hidráulico en cabeza de brazo	75 l/min	
	Presión máx. de trabajo	350 bar	
	Distribuidor para movimientos de brazo y torreta	Válvula electroproporcional SIL 2	
Cumplimiento normativo	Control de movimientos	Un joystick con consentimiento de maniobra integrado	
	2006/42/CE: Directiva de Máquinas UE		
	2016/1628: Reglamento UE sobre las emisiones de los motores Stage V		
	EN 1459-X: relativa a las normas sobre requisitos de seguridad de carretillas de alcance variable		
	EN 280-1/EN 280-2: normas sobre las plataformas elevadoras móviles de personal (si están disponibles)		
	ROPS/FOPS de nivel 2: sobre la norma para las estructuras de protección		

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

Las imágenes se presentan únicamente con fines ilustrativos; podrían no representar el producto exactamente.

* El peso indicado se refiere al vehículo en vacío con equipamiento estándar y puede variar en función de la configuración elegida.

La configuración estándar de la máquina incluye:

CABINA

- Asiento Comfort con reposacabezas ajustable
- Columna de dirección ajustable
- Joypad analógico
- Parasol ajustable
- Calefacción
- Aire acondicionado
- Autorradio AM/FM con USB y conectividad Bluetooth
- Luces LED ambientales
- Entradas USB tipo A y tipo C (5 V)

INFORMACIÓN EN TIEMPO REAL

- Pantalla táctil de 7 pulgadas
- MCTS - Software de a bordo Magni Combi Touch System
- Sistema automático de reconocimiento de accesorios RFID
- LMI - Indicador del momento de carga
- LLD - Diagramas de carga en tiempo real
- Diagnóstico integrado a bordo y a distancia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Q-Fit estándar
- Sistema CAN-BUS avanzado de tres líneas
- Alineación automática de las ruedas delanteras y traseras
- Freno de estacionamiento automático
- Desconector de batería mecánico en el compartimiento del motor
- Sistema eléctrico 24 V - IP67

SERVICIO

- Garantía de 24 meses o 2000 horas