

**OUT**

ES1218RT

Piattaforma a pantografo fuoristrada**EQUIPAGGIAMENTO STANDARD**

- Stabilizzatori automatici per il lavoro in quota
- Assale oscillante di serie
- Sistema antiribaltamento nella sottoscocca automatico
- Protezione antischiacciamento
- Elevata luce libera dal suolo
- Porta autobloccante sulla piattaforma
- Limite di velocità ad altezza massima
- Controllo sovraccarico della piattaforma
- Sistema frenante automatico
- Rilascio del freno di emergenza manuale
- Pneumatici anti-traccia
- Indicatore di inclinazione con allarme
- Segnale acustico per la discesa e doppia luce LED lampeggiante
- Staffa di sicurezza per operazioni di manutenzione
- Clacson
- Valvola di blocco del cilindro
- Pulsante di arresto di emergenza
- Sistema di discesa di emergenza
- Protezione motore di trazione
- Occhielli di ancoraggio
- Sistema diagnostico di bordo
- Contaore
- Controlli proporzionali
- Parapetto pieghevole
- Corrente sulla piattaforma
- Tubi con sistema anti esplosione
- Allarme movimento
- Fori integrati per trasporto con forche
- Sistema di protezione ricarica
- Indicatore di carica
- Punti di ancoraggio e sollevamento
- Estensione della piattaforma unidirezionale
- 2 ruote motrici
- 2 ruote sterzanti

**LOGISTICA****EDILIZIA**

ES1218RT

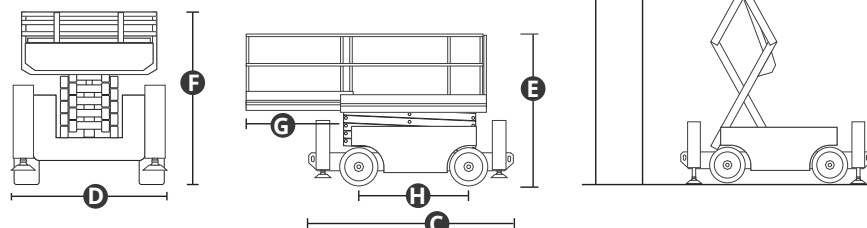
Portata		454 kg
Portata estesa		136 kg
N. max di occupanti (interno/esterno)		4
Altezza di lavoro	A	12 m
Altezza piano della piattaforma	B	10 m
Lunghezza totale (con stabilizzatori)	C	3,84 m
Larghezza totale	D	1,76 m
Altezza totale (parapetto sù)	E	2,59 m
Altezza di trasporto (parapetto giù)	F	1,82 m
Dimensioni piattaforma (lunghezza/larghezza)		2,88x1,52 m
Estensione della piattaforma	G	1,43 m
Luce libera dal suolo		24 cm
Passo	H	2,29 m
Raggio di sterzata (interno/esterno)		2,15 m / 4,85 m
Motore		-
Motore di guida		2x32 VAC / 3,3 kW
Motore di sollevamento		48 V / 3,8 kW
Velocità di traslazione (chiusa)		6 km/h
Velocità di traslazione (aperta)		0,45 km/h
Pendenza superabile		40%
Pendenza massima di lavoro		1,5°/3°
Batterie		48 V / 320 Ah
Caricabatterie integrato		48 V / 25 A
Serbatoio olio idraulico		71 l
Serbatoio carburante		-
Pneumatici		26x12-16,5
Peso (con stabilizzatori)		4.400 kg



Stabilizzatori automatici



Sistema diagnostico a bordo



NORMATIVE: EN 280-1, ANSI/SAIA A92.20

I dati del presente opuscolo sono informativi e possono essere modificati senza preavviso. Tutte le immagini sono fornite unicamente a scopo illustrativo e potrebbero non rappresentare esattamente il prodotto.